

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Rte

**Concertation préalable pour le
projet d'implantation
d'une giga-usine de panneaux
photovoltaïques à Fos-sur-Mer**

*Réunion publique de synthèse de
la concertation
19 octobre 2023*

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



René RAIMONDI,
Maire de Fos-sur-Mer

SOMMAIRE

- **Rappel des enjeux de la concertation**
- **Rappel des grandes lignes du projet**
- **Propositions d'alternatives par le Collectif Cistude et France Nature Environnement**
- **Synthèse des avis exprimés**
- ***Expression du public***
- **Enseignements et engagements du porteur de projet**
- **Conclusion de la concertation**



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



PREMIÈRE PARTIE :

Rappel des enjeux de la concertation



commission
nationale du
débat public



MA PAROLE A DU POUVOIR

Vincent DELCROIX et Philippe QUEVREMONT,

Garants

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



DEUXIÈME PARTIE :

Rappel des grandes lignes du projet

CARBON

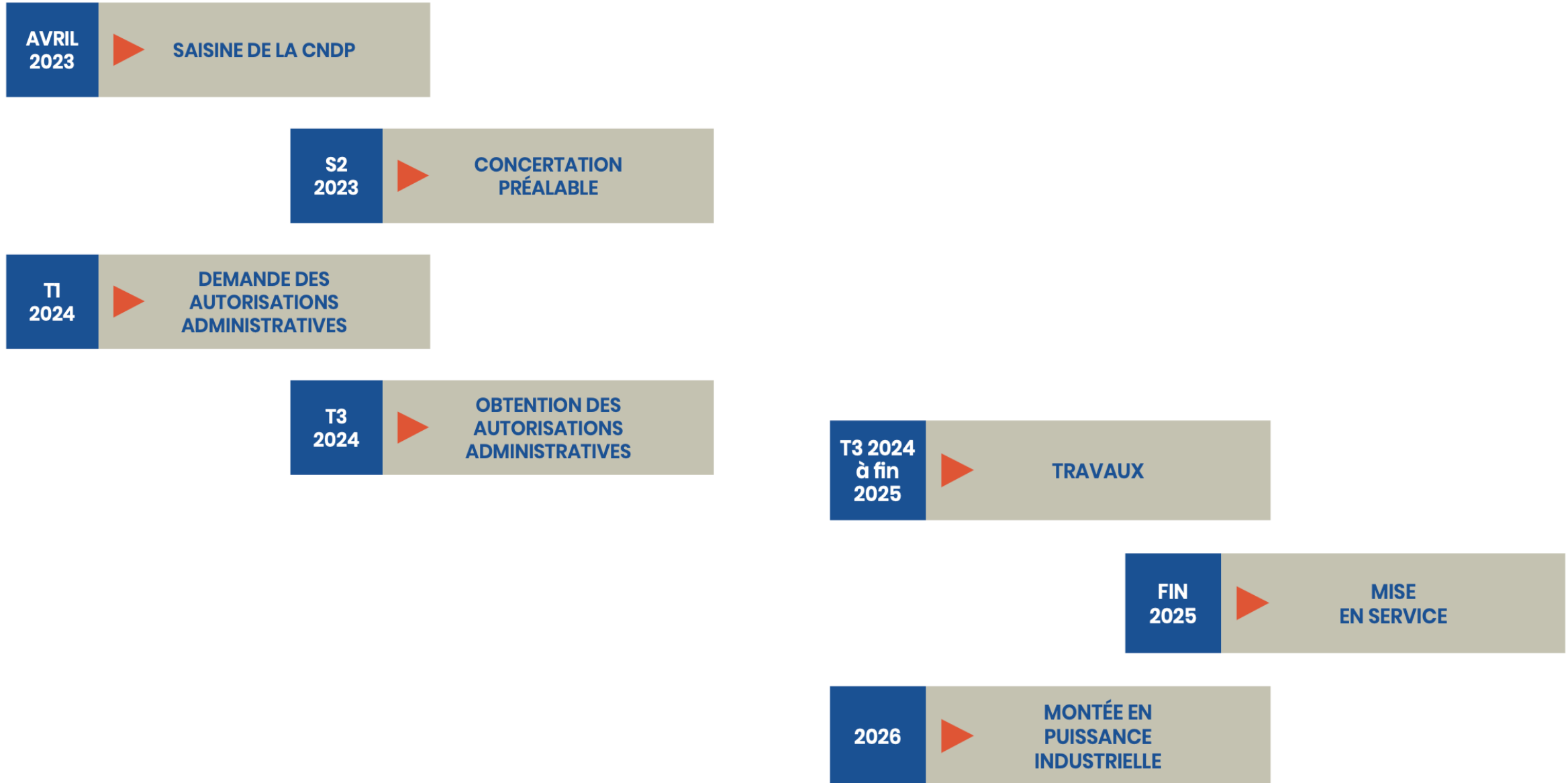
PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Émilie CHALAS,

Chef de projets, CARBON

LE CALENDRIER DU PROJET



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



TROISIÈME PARTIE :

Propositions d'alternatives

COLLECTIF CISTUDE



Pourquoi rechercher une alternative ?

Le projet est-il opportun ? Cela dépend des points de vue (au sens littéral).

Investisseurs	Géopolitique	Décarbonation	Indépendance énergétique	Biodiversité	Quotidien des habitants du secteur
OUI Profits	OUI Concurrence avec la Chine	? Empreinte carbone globale non évaluée	? Importations massives de matières premières et de produits manufacturés	NON Enjeux majeurs Faune-Flore- Habitats naturels Ecocide	NON - Infrastructures actuelles (mobilité, logement, santé) insuffisantes - Aucun engagement compatible avec le rythme de mise en œuvre du projet (2024 - 2026)

Alternatives : quelques pistes

Alternative 1 : LyondellBassell à Berre l'Étang

- 122 hectares. Une centaine d'hectares sont encore disponibles.
- En 2018, l'État a inscrit ce site parmi les 124 « territoires d'industrie » du pays.



Alternative 2 : report du projet

- Objectif : **réduire le volume du trafic routier.**
- Plan ambitieux de mobilité des personnes et des marchandises : **ferroviaire, fluvial, mobilités douces.**

Alternative 3 : abandon du projet

FNE



CARBON :

Une mauvaise localisation

*.En contradiction avec l'objectif « Zéro artificialisation nette » alors qu'il existe a minima **250 ha de friches industrielles** sur la Métropole Aix-Marseille-Provence (dont les sites LyonDellBasell et Gazel)*

*.**Un site éloigné** (20 à 50 km) des principales zones d'habitat des nombreux salariés annoncés : 30' à 90' de trajet (x 2), des difficultés d'embauche prévisibles*

*.**Un bilan écologique catastrophique** s'il doit y ajouter des routes supplémentaires*



CARBON : L'indispensable maîtrise des mobilités

*.Un étalement bienvenu des horaires d'embauche qui impacte peu le trafic routier en heures de pointe, donc **ne nécessite pas de routes supplémentaires***

*.Un accès innovant par navette fluvio-maritime mais la nécessité de la connecter à un **service ferroviaire fiable cadencé à la ½ h** (au ¼ h de Salon en pointe)*

*.La participation à une **dynamique de zone** pour l'accès à vélo, en cars, en covoiturage (La Fossette)*

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Réponse de **CARBON**

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



QUATRIÈME PARTIE :

Synthèse des avis exprimés

LA CONCERTATION EN CHIFFRES

FRÉQUENTATION DES TEMPS PUBLICS :

- 6 réunions publiques, dont 4 thématiques : **environ 500 participants**
- 3 débats mobiles : **environ 100 personnes sensibilisées**

FRÉQUENTATION DU SITE INTERNET DE LA CONCERTATION :

- **6 300 visites du site**
- **49 contributions** (22 questions, 24 avis et 3 suggestions)
- **0 contribution** dans les registres en mairie

LES SUPPORTS DE LA CONCERTATION :

- **300 exemplaires** du dossier de concertation
- **2000 exemplaires** de la synthèse de la concertation
- **150 affiches**



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



CONCERNANT LE RÔLE DE LA CONCERTATION

DES INTERROGATIONS SUR LA PORTÉE DE LA CONCERTATION

« Lors de la réunion publique, on nous a dit que la concertation serait l'occasion de « vendre » le projet aux citoyens. C'est bien la preuve que ce projet est déjà acté ! »

« Pourquoi fait-on une concertation si tout le monde est déjà d'accord ? »

DES DEMANDES DE PROLONGATION DE LA CONCERTATION

« 7 semaines de concertation, c'est trop court ! »

« La concertation avance à un rythme beaucoup trop rapide ! Il y a trop de réunions et pas assez de temps pour analyser les données. »

UN INTÉRÊT FORT POUR LE PROJET

« Merci de nous donner la possibilité de nous exprimer sur le projet, c'est quand même important que les citoyens puissent donner leurs avis. »

« C'est un temps important de démocratie. »



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



CONCERNANT L'OPPORTUNITÉ DU PROJET

UN RÉEL CONSENSUS SUR L'IMPORTANCE DE GAGNER EN INDÉPENDANCE ÉNERGÉTIQUE

« Il faut ce projet d'envergure qui permettra de faire rayonner notre industrie et de ré équilibrer une concurrence énergétique et environnementale avec l'Asie bien en retard. »

« Ce projet est crucial pour l'indépendance énergétique de la France dans le cadre du développement des énergies renouvelables. »

UN INTÉRÊT FORT POUR UN PROJET AU SERVICE DE LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

« La construction de cette usine de grande envergure reflète l'engagement envers les énergies renouvelables, essentielle pour l'avenir de notre planète. Sans oublier que ce projet semble bien dimensionné pour être compétitif. »

UNE PROPOSITION D'UN SITE ALTERNATIF

« Pourquoi venir à Fos-sur-Mer, territoire déjà extrêmement pollué ? Pourquoi ne pas avoir choisi un autre lieu comme LyondelBasell ? »



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



**CONCERNANT
LE FONCTIONNEMENT DE LA
GIGA-USINE**

DES QUESTIONS SUR L'ORIGINE ET L'ACHEMINEMENT DES MATIÈRES PREMIÈRES ET MATÉRIAUX

« D'où viennent les matières premières ? Si c'est de Chine, alors le « Made in France » ou le « Made in Europe » ne tient pas ! »

« Comment sont acheminées les matières premières ? Les chiffres annoncés promettent une augmentation sensible du nombre de camions sur la route ! »

« La matière première est-elle transformée sur place ? »

DES REMARQUES SUR LA CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

« Quelle est la consommation en électricité du projet ? Comment l'électricité est acheminée jusqu'à l'usine ? Cela doit impliquer des dispositions particulières du côté de RTE. »

« Si la giga-usine produit des panneaux photovoltaïques, alors CARBON pourrait utiliser de l'énergie solaire pour faire fonctionner son usine ! »



DES DEMANDES DE PRÉCISION SUR LA CONSOMMATION ET LA GESTION DE L'EAU

« À combien estimez-vous la consommation en eau de l'usine ? Et où allez-vous la trouver ? Comment sera-t-elle traitée ? »

« Je sais comment ça marche les salles blanches, ça demande d'utiliser une eau très pure et donc des produits hautement chimiques. Comment comptez-vous traiter cette eau et où la rejeter ? »

DES QUESTIONS CONCERNANT LES REJETS

« Vous allez utiliser beaucoup de produits toxiques, comme l'ammoniaque, qui seront filtrés et collectés. Mais comment allez-vous nettoyer ces filtres en évitant les rejets ? »

« Nous aimerions connaître les effets cumulés des rejets dans l'atmosphère des 3 projets (Gravithy et H2V) ! »

DES QUESTIONS SUR LE CLASSEMENT SEVESO SEUIL HAUT

« Sur Fos-sur-Mer, il y a déjà beaucoup de site SEVESO seuil haut et pas assez de contrôle de la DREAL. Qu'est ce qui garantit que l'usine CARBON sera contrôlée régulièrement ? »



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



CONCERNANT L'EMPLOI ET LA FORMATION

UNE ATTENTE DE CRÉATION D'EMPLOI POUR LE BASSIN DE VIE

« Localement, cette usine va permettre la création de beaucoup d'emplois directs et indirects, optimiser le savoir français, et donc va dynamiser et générer une belle économie pour les départements environnants. »

DES QUESTIONS SUR L'ORGANISATION DU RECRUTEMENT (TRAVAUX ET EXPLOITATION)

« Comment compte recruter 3000 salariés sur la zone, en sachant que d'autres industriels connaissent des grandes pénuries de main d'œuvre ? »

« Durant la phase de travaux et d'exploitation : allez-vous avoir recours à des entreprises locales ? »



DES QUESTIONS SUR LA FORMATION ET L'ALTERNANCE

« Pour faire fonctionner l'usine, il faut trouver du personnel qualifié, est-ce que le territoire peut répondre à ces ambitions ? »

« La mission locale est en lien avec le projet et se réjouit de voir ce type de projet sur le territoire. »

DES ATTENTES SUR LES CAPACITÉS D'ACCUEIL DES NOUVEAUX SALARIÉS

« Où comptez-vous les mettre les 3000 salariés ? Il faut des logements, des infrastructures et des services publics de proximité ! »



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



CONCERNANT L'INTÉGRATION DU PROJET DANS SON ENVIRONNEMENT

DES CRAINTES CONCERNANT LES IMPACTS SUR L'ENVIRONNEMENT

« Il y a une biodiversité étonnante sur le site envisagé. Que comptez-vous faire pour protéger cette faune et cette flore ? »

« Nous souhaiterions avoir accès aux études faune, flore et zones humides. »

« Pourriez-vous nous communiquer les mesures compensatoires mises en place dans le cadre du projet ? »

UN DÉBAT AUTOUR DU TRAFIC ET DE LA CIRCULATION

« J'habite à 12 kilomètres d'ici, j'ai mis 45 minutes pour venir, comment imaginer 3000 salariés en plus tous les matins et tous les soirs ? »

« Comment les salariés vont venir jusqu'à l'usine ? En voiture individuelle ! Et ça, ce n'est pas possible ! »

DES ATTENTES FORTES EN MATIÈRE D'ACCÈS

« Il faut que les autorités compétentes se mettent autour de la table et s'accorde sur un projet de route pour faciliter les déplacements sur la zone ! Se déplacer ici est devenu impossible ! »

« Le chemin de fer d'Ascométal n'est plus exploitable depuis déjà bien des années ! Comment comptez-vous vous y prendre ? »



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



CINQUIÈME PARTIE :

**Enseignements et engagements
du porteur de projet**

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Émilie CHALAS,

Chef de projets, CARBON

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



LES ENSEIGNEMENTS ISSUS DE LA CONCERTATION

1. L'importance de **MAINTENIR LE DIALOGUE** ;
2. Des attentes en termes de **POURSUITE D'INFORMATION** du public ;
3. Une réelle **PARTICIPATION DES CITOYENS ET UNE PRÉSENCE FORTE**
des acteurs institutionnels ;
4. Un **CONSENSUS** sur la transition énergétique et la réindustrialisation
de la France.



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Expression du public

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



SIXIÈME PARTIE :

Engagements du porteur de projet

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Émilie CHALAS,

Chef de projets, CARBON

CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Le fonctionnement de l'usine

RENFORCER LA SÉCURITÉ SUR LE SITE

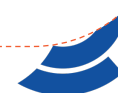
- **AMÉLIORER LA GESTION DES STOCKAGES D'ACIDE FLUORIDRIQUE** pour continuer à réduire les risques
- **PROPOSER DES EXERCICES ET DES FORMATIONS** au-delà du minimum exigé par la loi ;
- Travailler en **COLLABORATION AVEC LE SPPPI PACA ET PIICTO SUR** les enjeux de sécurité industrielle et de rejet atmosphérique ;
- **NE PAS MODIFIER LE PPRT ET CONFINER LES EFFETS LE PLUS GRAVES** sur le site en cas d'accident.

OPTIMISER LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE

- Optimiser **L'AUTOPRODUCTION SOLAIRE** sur site ;
- Travailler **SUR L'OPTION RÉSEAU DE CHALEUR**, en collaboration avec les autres industriels de la zone ;
- Sélectionner un fournisseur **D'ÉNERGIE LA PLUS DÉCARBONÉE POSSIBLE.**

CONTRÔLER LES REJETS ATMOSPHÉRIQUES

- **MAÎTRISER LES REJETS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS** sous l'aspect cumul avec l'existant ;
- **RENFORCER LES CONTRÔLES DE REJETS ATMOSPHÉRIQUES** avec un captage permanent des données
- **PARTAGER LES INFORMATIONS COMMUNICABLES (ATMO)** pour un suivi global de la qualité de l'air sur le secteur



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



La gestion de l'eau

RENFORCER LA SURVEILLANCE

- **CONTRÔLE CONTINU DE LA QUALITÉ DES EAUX** rejetées dans le milieu naturel

OPTIMISER LE RECYCLAGE

- **OPTIMISER** le réseau d'eau pluviale : **RÉUTILISER** les eaux de toiture ;
- **OPTIMISER LE RÉEMPLOI** des eaux utilisées au sein de l'usine.

EXPLORER SUR LES PROCESS

- **CONDENSER LES VAPEURS ?**
- **REFROIDIR PAR L'EAU DE MER ?**



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



L'emploi et la formation

RENFORCER LE TISSU LOCAL ET LA FILIÈRE DU SOLAIRE

- Renforcer les partenariats économiques régionaux
- Développer la sous-traitance dans le bassin de vie ;
- Participer à la création de la **FILIÈRE SOLAIRE FRANÇAISE** industrielle

GARANTIR DES CONDITIONS DE TRAVAIL FAVORABLES POUR LES SALARIÉS

- **LIMITER OU ACCOMPAGNER LA PÉNIBILITÉ** de certains postes/missions ;
- Proposer des **HEURES** de prise de poste **DÉCALÉES** ;
- Optimiser **LE TEMPS DE TRAVAIL** sur 4,5 ou 4 jours lorsque possible ;
- Développer le **TELÉTRAVAIL SUR LES POSTES.**

FORMER ET RECRUTER

- Recruter en **LOCAL** (travaux + exploitation) ;
- Accompagner les nouveaux arrivants ;
- Participer à la construction de la filière solaire de formation nationale et régionale ;
- Académie du solaire ;
- Politique RSE et recrutement volontariste.



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



L'environnement

PROTÉGER LA BIODIVERSITÉ

- **PRÉSERVER ET ÉVITER 46%** de la surface du site de 62 ha ;
- Préserver UN ESPACE (ZONE TAMPON) pour garantir la pérennité de la biodiversité autour de la roubine ;
- Construire une usine en étage pour éviter une trop grande emprise au sol

INFORMER LES CITOYENS

- Mettre à disposition les **ÉTUDES ABOUTIES** et validées par l'État (hors secret industriel).



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Le trafic et l'accès

RENFORCER LE TISSU LOCAL ET LA FILIÈRE DU SOLAIRE

- **RÉDUIRE** la part modale des camions et des véhicules individuels ;
- Participer à la **CRÉATION D'UNE NOUVELLE PLATEFORME** de ferroutage au sein de la ZIP.

ÊTRE UN ACTEUR PRO-ACTIF DU TERRITOIRE

- Maintenir le **DIALOGUE AVEC AUTORITÉS ET LES SERVICES** compétents pour proposer des options de déplacement alternatives (bus, bateau, vélo, etc.).
- Être pro-actif pour le **DÉVELOPPEMENT DES PROJETS** routiers raisonnables et adaptés aux besoins.



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



Pierre-Emmanuel MARTIN,

CARBON

INTÉGRATION TERRITORIALE :

Portage de **LOGEMENTS TEMPORAIRES** pour les stagiaires et les salariés en transition,
MOBILITÉ ÉLECTRIQUE (navettes bus 100% électrique, parc de vélos et VL électriques,
participation éventuelle à une étude de faisabilité pour une navette bateau
électrique...)



ENVIRONNEMENT ET BIODIVERSITÉ :

FONDATION CARBON pour la nature et la biodiversité

SÉCURITÉ INDUSTRIELLE ET ÉNERGÉTIQUE :

CARBON ÉNERGIE

EMPLOI ET FORMATION :

MODÈLE SOCIAL (dont une crèche 24/24)



CARBON

PHOTOVOLTAICS MADE IN FRANCE



SEPTIÈME PARTIE :

Conclusion



MA PAROLE A DU POUVOIR

Vincent DELCROIX et Philippe QUEVREMONT,

Garants